

## INGÉNIEUR MÉTHODES PROCÉDÉS FUSION H/F

### Détail de l'offre

#### INFORMATIONS GÉNÉRALES

##### Entité de rattachement

Safran Aircraft Engines est un motoriste de premier rang mondial sur le marché de la propulsion aéronautique – civile et militaire – et spatiale. Au sein de CFM International, Safran Aircraft Engines développe et produit le « best seller » CFM56, le moteur le plus fiable de sa génération dans la catégorie des avions monocouloirs. Le LEAP, son successeur, a été conçu pour équiper les nouvelles générations d'avions monocouloirs. Intégrant les technologies les plus avancées, le moteur LEAP offrira aux opérateurs une réduction à deux chiffres en termes de consommation de carburant et d'émissions de CO2, par rapport aux meilleurs moteurs CFM actuellement en service. Il doit entrer en service en 2016 sur l'Airbus A320neo. Safran Aircraft Engines est aussi un acteur majeur dans le domaine de la propulsion militaire : la société a développé et produit les moteurs M53 et M88 qui équipent respectivement les avions de combat Mirage 2000 et Rafale. Enfin, Safran Aircraft Engines propose à ses clients civils et militaires une gamme complète de supports et services, afin d'optimiser la disponibilité des appareils.



\* Les moteurs CFM56 sont produits par CFM International, une société commune 50/50 entre Safran Aircraft Engines et GE.

##### Référence

2017-51493

#### DESCRIPTION DU POSTE

##### Filière principale / Métier principal

Production - Méthodes

##### Intitulé du poste

Ingénieur Méthodes Procédés Fusion H/F

##### Type contrat

CDI

##### Statut

Ingénieur & Cadre

##### Temps de travail

Temps complet

##### Description de la mission

Au sein du service Méthodes Procédés Moulage-Fusion, vous aurez en charge les tâches suivantes:

- Améliorer les compétences et développer des axes d'amélioration sur des procédés sensibles (maîtrise des paramètres de coulées, des conditions de vide, des conditions thermiques, suivi des installations, ...)
- Apporter un support opérationnel à l'atelier de production
- Être garant de l'alliage utilisé et des consommables mis en œuvre à la FUSION
- Engager des chantiers d'amélioration pour réduire les taux de rebut
- Être force de proposition pour optimiser de façon continue les gammes Fusion et le suivi des paramètres du procédé
- Être l'interlocuteur privilégié des acteurs transverses de la Fonderie (interne/externe) dans son domaine d'expertise (Fusion)
- Assurer au quotidien un pilotage transverse des activités avec les différents acteurs (production, qualité, labo, maintenance,...)
- Garantir la qualité et la traçabilité des informations techniques décrivant le processus opératoire validé
- Communiquer à l'atelier de production les faits marquants techniques sur la Fusion
- Développer les compétences procédés des opérateurs de l'atelier
- Suivre, exploiter et rendre compte des essais (capitaliser)
- Réaliser les bilans qualité des produits intermédiaires de la ligne (développer et exploiter des indicateurs sur ses produits)
- Piloter les actions d'amélioration sur ses produits (dérive non qualité) ; Être pilote de groupes de travail en cas de crises Qualité
- Mettre en œuvre les méthodologies (AMDEC, Analyse de risques, Gestion de projet,...) dans le cadre du plan de progrès
- Négocier avec les méthodes Produits la définition des pièces et leurs conditions de mise en œuvre dans le périmètre Fusion
- Rédiger la documentation technique décrivant le processus opératoire validée.

##### Profil candidat

Ingénieur ou équivalent  
Profil Métallurgiste souhaité ou matériaux avec expérience en métallurgie  
Expérience en production vivement recommandée

#### LOCALISATION DU POSTE

##### Localisation du poste

Europe, France, Ile-de-France, HAUTS-DE-SEINE (92)

##### Ville

COLOMBES

#### CRITÈRES CANDIDAT

##### Niveau d'études min. requis

BAC+5

##### Niveau d'expérience min. requis

Supérieure à 3 ans

##### Langues

Anglais (Intermédiaire)